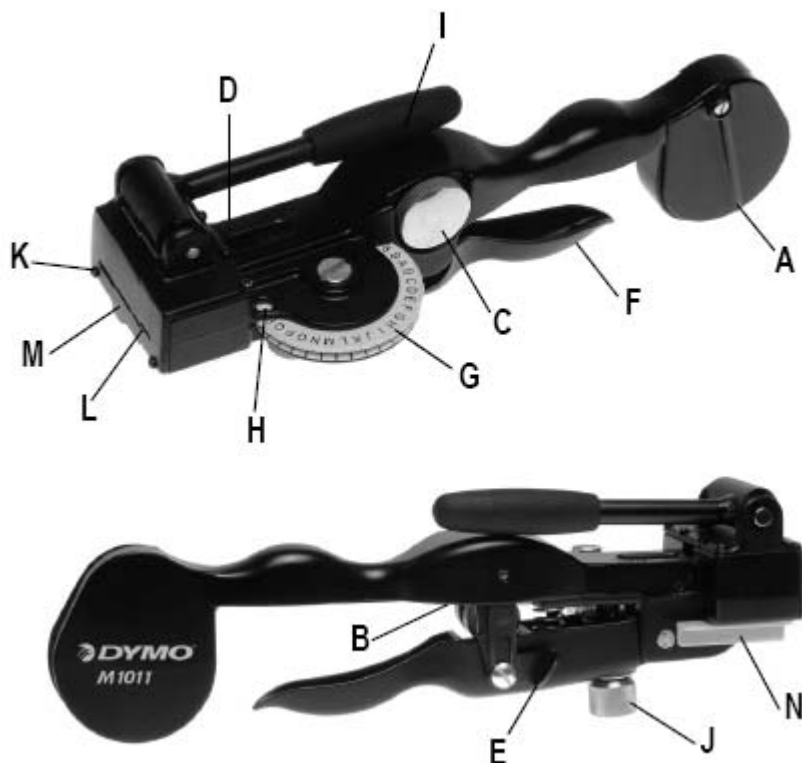


Instructiuni de utilizare RHINO M 1011



- A Capacul compartimentului benzii
- B Tamburi de tractare a benzii
- C Butin de avans
- D "Linia de start"
- E Parghie blocatoare
- F Maner de embosare
- G Roata imprimare a caracterelor
- H Fereastra de imprimare
- I Ghilotina
- J Surub de ajustare a presiunii de embosare
- K Slot pentru ureche de prindere cablu
- L Slot pentru gaurit
- M Slot de taiere
- N Tija de ajustare a lungimii etichetei

Incarcarea cu banda

Cu aparatul in mana stanga, deschideti capacul compartimentului benzii (A) complet si introduceti o rola de banda, permitand capatului ei sa iasa cu aproximativ 5cm prin fanta. Inchideti capacul.

Avansul benzii

Impingeti usor banda pe locas cu degetul mare al mainii stangi pana cand capatul benzii ajunge intre cei doi tamburi (B). Rasuciti butonul de avans (C) in sensul acelor de ceasornic pana cand capatul benzii apare la "linia de start" (D), lasand astfel libere 3 spatii inaintea primei litere ce va fi embosata.

Retragerea benzii

Daca banda avanseaza prea mult, trageți puțin înapoi parghia (E) și rasuciti butonul de avans (C) in sens contrar acelor de ceasornic pana cand capatul benzii ajunge cu un spatiu inapoia "liniei de start". Avansati banda spre linia de start prin strangerea usoara a manerului (F) pana cand se aude un "click".

Imprimarea (embosarea) caracterelor

Rasuciti roata de imprimare a caracterelor (G) pana cand in fereastra de imprimare (H) apare simbolul dorit. Strangeti cleste de imprimare (F) ferm si apoi eliberati-l complet. Repetati pentru fiecare caracter. Pentru a realiza spatierea intre cuvinte, fie strangeti incomplet manerul (F) pana se aude un „click”, fie rasuciti butonul de avans al benzii (C) in sensul acelor de ceasornic pana cand se aude un „click”.

Pentru a taia banda, **apasati parghia cutter-ului (I) inainte ferm** (directia A) **in timp ce o impingeti in sus** (directia B).

Taierea benzii

Dupa ce ati terminat de scris eticheta, rasuciti butonul de avans al benzii (C) pana cand ultima litera apare inaintea ansamblului de taiere (I). Pentru a va asigura ca textul scris este centrat perfect, avansati banda cu inca trei spatii si apoi taiati banda. Pentru a imprima o alta eticheta, trageți înapoi parghia (E) și repetati pasii 3 și 4.

Etichete autoadezive

Dezlipiti banda de protectie de pe spate, avand grija sa nu atingeti adezivul etichetei. Aplicati eticheta pe locul dorit, aplicand cu degetul mare o presiune ferma pe toata lungimea etichetei pentru a asigura o lipire corespunzatoare. Important: benzile DYMO se lipesc permanent pe orice suprafata neteda, curata si uscata.

Etichete non-adezive (1)

Cu banda abia vizibila la fanta de iesire pentru taiere (I), eliberati butonul (J) si strangeti ferm manerul clestelui (F), realizand astfel prima perforatie. Retrageti banda ca la pasul 3 si imprimati in modul obisnuit de lucru. Avansati banda pana ce ultima litera trece de ansamblul de taiere (I) si mai lasati inca doua spatii libere dupa aceasta inainte de a realiza a doua perforatie in banda, asigurandu-va astfel ca textul este centrat corespunzator pe eticheta.

Etichete non-adezive (2)

Avansati banda 1 cu inca un spatiu sau doua si taiati-o. Aparatul M11 este acum pregatit sa realizeze prima perforatie a etichetei urmatoare. Aceste etichete non-adezive pot fi fixate folosind cuisoare, suruburi, nituri, fire sau cabluri metalice etc.

Schimbarea benzilor

Trageți spre înapoi parghie (E) și rasuciti butonul de avans (C) in sens contrar acelor de ceasornic pana ce banda este eliberata dintre rolele (B). Deschideti capacul compartimentului benzii (A) si scoateti cu atentie rola de banda. Reincarcati cu o rola noua conform pasului 1.

Benzi pentru RHINO M1011:

Benzile de metal RHINO M1011 au latimea de 12 mm si sunt fabricate din trei materiale diferite:

Aluminiu: cu si fara adeziv

Otel inoxidabil: fara adeziv.

Otel inoxidabil

Aparatul dumneavoastra RHINO M1011 este reglat sa imprime pe benzi din aluminiu si vinil. Pentru o imprimare si perforare corespunzatoare a benzilor din otel inoxidabil, ajustati intensitatea imprimarii cu ajutorul surubului cu cap tip inbus, rotindu-l cu $\frac{1}{2}$ sau $\frac{3}{4}$ de tura in sensul acelor de ceasornic, dupa cum se arata in figura.

Indicatii pentru o utilizare fara probleme

- a) Daca atunci cand doriti spatii libere apar totusi litere, inseamna ca strangeti clestele de imprimare prea puternic
- b) Daca banda nu mai inainteaza, verificati daca marginile sau colturile ei nu sunt cumva indoite
- c) Daca literele imprimate se suprapun, inseamna ca banda aluneca, probabil din cauza lubrefierii excesive sau a murdariei aparute pe rolele (B). Acet fapt poate fi evitat prin curatare regulata cu putin alcool aplicat pe rolele de tragere
- d) A nu se rasuci tamburul de imprimat (cel care contine simbolurile) in acelasi timp cu strangerea clestelui de imprimat – literele pot astfel fi distorsionate

Indicatii privind etichetele autoadezive

- a) Daca suprafata este umeda, adezivul nu va actiona corespunzator si eticheta nu se va lipi. Intotdeauna, inainte de a aplica eticheta, asigurati-va ca suprafata este uscata. Odata lipita, eticheta nu va mai fi afectata de umezeala sau chiar apa turnata direct peste ea.
- b) Daca suprafata este foarte rece (sub 5°C), incalziti-o prin frecare energica cu o bucata de panza uscata.
- c) Daca suprafata este neregulata sau poroasa (lemn, tencuiala, beton etc.), tratati-o mai intai cu o substanta tip sigilant pentru netezire, cum ar fi, de exemplu, un lac.

Urmati instructiunile din prezentul manual si aparatul dumneavoastra RHINO M1011 va va oferi multi ani de utilizare fara probleme, la cele mai inalte standarde de calitate in materie de confectionat etichete.

Daca, in orice imprejurare, ceva nu functioneaza cum ar trebui si cauza nu este evidenta, nu ezitati sa apelati **pentru service calificat:**

SC Sanco Grup srl,
tel 021 317 59 37 (36)

mobil: 0752.645.010

e-mail: office@sancogrup.ro

web: www.sancogrup.ro; www.dymoindustrial.ro